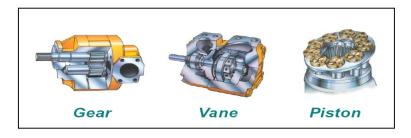


### HIDRAULICA





### INTRODUCCION A LA HIDRAULICA

### Conceptos de Físicas

Fuerza = Es la causa que produce un cambio de dirección velocidad

Presión = Es la fuerza ejercida en un área determinada

Trabajo = Es la fuerza necesaria para desplazar un elemento en una

distancia determinada

Flujo = Es el movimiento del liquido

Caudal = Es volumen desplazado en una unidad de tiempo

Area = Es la superficie largo X ancho

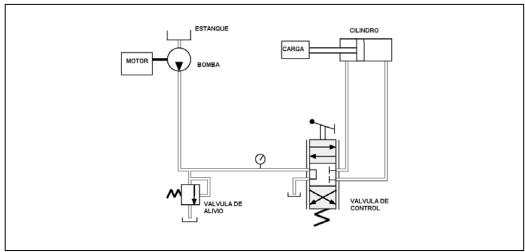
Volumen = Una área por una altura

El empleo de los mandos hidráulicos se generaliza sobre toda las ramas de la Industria, esta nos permite llevar energía por diferentes circuitos con la perdida mínima, en lugares remotos de difícil acceso

Una definición de hidráulica es": EL USO DE LOS LIQUIDOS PARA REALIZAR UN TRABAJO"

En el caso de Caterpillar en los equipos de movimiento de tierra

### FORMA BASICA DE UN SISTEMA HIDRAULICO



La figura muestra un esquema de un sistema hidráulico básico

Actuamos con una fuerza sobre él embolo de una bomba simple. La fuerza dividida por la superficie nos da la presión (P= F/A)

Cuando más se empuje él embolo, es decir cuando mayor es la fuerza, mas crecerá la presión, que actúa sobre la superficie, y puede levantar la carga (F=PxA)

Si la carga pertenece constante, la presión no aumentara mas, la presión se acomoda siempre a la resistencia que se opone al flujo Del liquido.

La carga puede ser movida solo si se logra alcanzar la presión requerida. La velocidad con que se mueve la carga depende solo del caudal que se suministra al cilindro. En la figura ello implica que cuando más rápido es desplazado él embolo hacia abajo mayor es el caudal mayor es el caudal que llega al cilindro mayor es la velocidad

En la practica, sin embargo este sistema tiene que ser completado Con elementos adicionales. Es necesario introducir dispositivos que influyen por ejemplo en el sentido de desplazamiento del cilindro, la velocidad y la presión que puede soportar el sistema.

### PRINCIPIOS DE LA ENERGIA HIDRAULICA

Para un estudio detallado sobre el movimiento de los fluidos a presión en tubería, seria necesario un tratamiento detenido y profundo. El presente trabajo tan solo pretende ayudar a comprender el funcionamiento de los circuitos oleodinamicos limitándose a recordar algunos fundamentos

### **MAGNITUDES FUNDAMANTALES**

Definiciones y reducciones del sistema internacional de Unidades ISO Una masa (en sentido de cantidad de materia) de 1 Kg. produce en la tierra una fuerza de 1 Kg.

Según la Ley de Newton:

$$F = M \times a$$

Fuerza = Masa x Aceleracion

Kg. 
$$m/S_2$$

Según el sistema antiguo se utilizaba la aceleracion de gravedad como a aceleracion

$$F = m \times g$$
  
1kp = 1 Kg. x 9,81 m/s2 = 9,81 Kg. x m/s2

según el sistema SI, se expresa la fuerza en Newton (N)

 $1N = 1Kg \times 1m / s2 = 1 Kg. \times m / s2$  entonces es: 1Kp = 9.81 N

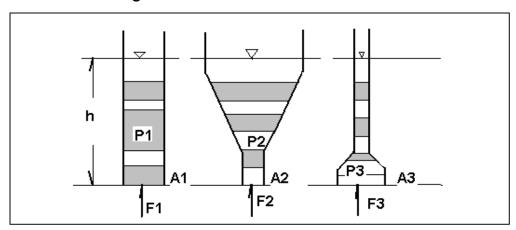
### **HIDROESTATICA**

### PRESION HIDROESTATICA

Una columna de liquido ejerce, por su propio peso

"Una presión sobre una superficie en que actúa. La presión es función de la columna en función de la altura de la columna (h), de la densidad (&) y de la aceleracion de gravedad (g)

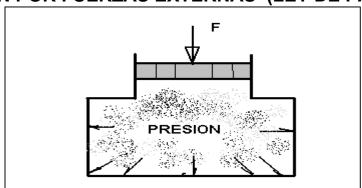
Presión = h x & x g



Si se toman recipientes de formas distintas y llenados con el mismo liquido, la presión será función solamente de la altura

P1 = P2 =P3, A1=A2 =A3 LA FUERZA RESULTANTE

F1= F2= F3
PRESION POR FUERZAS EXTERNAS (LEY DE PASCAL)



Actúa una fuerza externa F sobre una superficie A, se produce en él liquido una presión

La presión es función de la magnitud de la fuerza perpendicular ala superficie

P= F/A

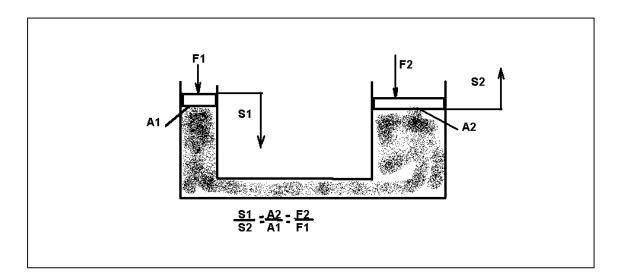
### LA PRESION SE DISTRIBUYE UNIFORMEMENTE EN TODOS LOS SENTIDOS ES IGUAL EN TODOS LADOS

Esto ocurre despreciando la presión del peso del liquido que debe ser adicionado en funsion de la altura

Esta presión, en relación a las presiones con que se trabajan en la hidráulica, se puede despreciar; por ejemplo:

10m de columna de agua =1 bar

### TRANSMISION HIDRAULICA DE FUERZA



Dado que la presión se distribuye uniformemente en él liquido, la forma del recipiente no tiene ninguna influencia.

Para poder analizar la presión resultante por la acción de una fuerza externa tomamos como ejemplo el sistema mostrado en la figura

Si actuamos con la fuerza F1 sobre la superficie A1 producimos la presión:

P= F1/A1

La presión P actúa uniformemente en todo él liquido, es decir, también sobre la superficie A2. La fuerza se puede obtener ( compatible con una carga a levantar) es:

 $F2 = P \times A2$ Entonces F1 / A1 = F2/A2 \( \text{o} \) F2/F1 = A2/A1

Las fuerzas son directamente proporcionales alas superficies.

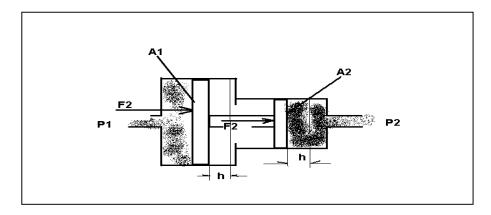
En estos sistemas la presión esta siempre en relación con la carga actuante y la superficie solicitada. Esto, equivale a decir que la presión aumenta hasta vencer a la carga que se opone. La carga puede ser levantada solo si la presión producida por la fuerza F1 y la superficie A1 es lo suficientemente alta ( los rozamientos no se tienen en cuenta) Los espacios S1 y S2 recorriendo por los émbolos están en relación inversa a sus superficies:

S1/S2 = A2/A1

El trabajo del embolo 1 es igual al trabajo del embolo 2

W1= F1 x S1 W2 = F2 x S2

### PRINCIPIO DE LA TRANSMISION DE PRESION



Dos émbolos de distinto tamaño están unidos por una barra. Si sobre la superficie A1 actua la presion P1, se obtiene en él embolo grande la fuerza F1.esta se transmite ala barra al embolo pequeño y actúa sobre la superficie A2 produciendo una presión P2

Sin tener encuenta el razonamiento:

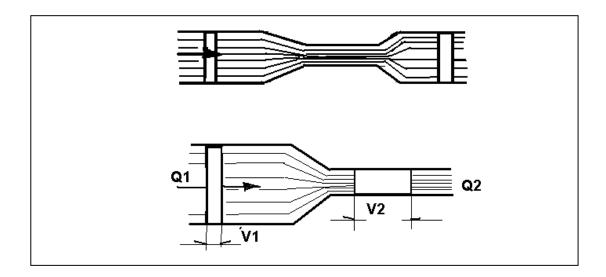
$$F1 = F2 = F$$

$$P1 \times A1 = P2 \times A2$$

$$O$$
 P1/P2 = A2/A1

En conclusión la presión es inversamente proporcional a la superficie

### **HIDRODINAMICA**



### Ecuación del flujo

Si un liquido fluye por un tubo de sección variable, el volumen que pasa por unidad de tiempo es el mismo, independiente de la sección

La velocidad del flujo varia

Caudal 
$$Q = V/t$$

Q = caudal

V = volumen

T = tiempo

A = superficie

S = espacio

$$V = A \times S$$

Reemplazando  $Q = A \times S / t$ 

El espacio S en el tiempo es = velocidad v = S/t

Obtenemos  $Q = A \times V$ 

### Ecuación de continuidad

A1 x v1 A2 x v2 
$$Q1 = Q2$$

### Ecuación de la energía de Bernoulli

Esta ecuación nos dice que en un flujo la energía permanece constante siempre que no haya intercambio con el exterior

La energía total esta compuesta por:

Energía potencial = energía de posición en función de la altura de la columna del fluido. Energía de presión (presión estática) al energía Cinemática =energía del movimiento en función de la velocidad del flujo Presión dinámica

### Ecuación de Bernoulli

$$g \times h + P/ & + v2/2 = cte$$
.

la relación a la energía de presión es:

$$Pt = Pst + & + g x h + & / 2 x v2$$

Pt = presión total Pst = presión estática

& x g x h = presión de la columna del fluido

&/2 x v2 = presión dinámica

Observando la ecuación de continuidad y energía podemos deducir:

Cuando disminuye la sección del pasaje aumenta la velocidad y por lo tanto le energía cinética también aumenta

Dado que la energía total permanece constante es necesario que reduzcan la energía de posición ó energía de presión o ambas

La energía de posición varia en forma despreciable en estos casos.

Por lo tanto, tiene que variar la presión estática; varia en función de la presión dinámica y esta es a la vez función de la velocidad

En una instalación hidráulica es importante la energía de presión ( presión estática). la energía de posición y la energía cinética son muy pequeñas y se desprecian

### Perdida de energía por fricción

Estando él liquido en reposo, las presiones son iguales antes, durante y después de una estrangulación; son iguales a lo largo de toda la tubería Si un liquido fluye en un sistema en un sistema se produce calor por la fricción y se pierde energía en forma de energía térmica; significando ello perdida de presión (figura anterior)

La energía hidráulica no se puede trasmitir sin perdidas. Las perdidas por fricción dependen de

Longitud de la tubería Rugosidad de la tubería Cantidad de codos y curvas Sección de la tubería Velocidad del flujo

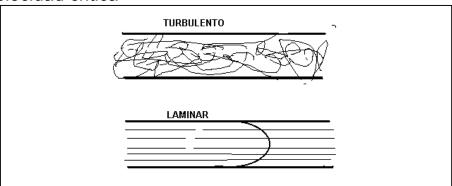
### Tipos de flujos

Los flujos laminares

En el flujo laminar las partículas del liquido de mueven formando capas que se deslizan ordenadamente hasta una cierta velocidad No hay interferencia entre las partículas ni tampoco se influyen en el movimiento

### Flujo turbulento

Si aumenta la velocidad y la sección del pasaje no varia, cambia la forma del flujo. Se hace turbulento y arremolinado y las partículas no se deslizan ordenadamente en un sentido sino que se interfieren e influyen en su movimiento. La velocidad a la que el flujo se desordena se llama "velocidad critica"



### Numero de Reynold

El tipo de flujo puede ser determinado con el numero de Reynold

Re =  $v \times Dh / V$ " adimencional

V = velocidad

Dh = diámetro interior de la tubería

Dh = 4x A/U A= área U = Perímetro

V" = viscosidad cinemática (m2 / S)

Re critico = 2300

Este valor es valido para tubos redondos rectos y lisos

Con él numero de Reynold critico, el flujo cambia de laminar a turbulento o viceversa

Re menor que Re critico flujo laminar

Re mayo que Re critico flujo turbulento

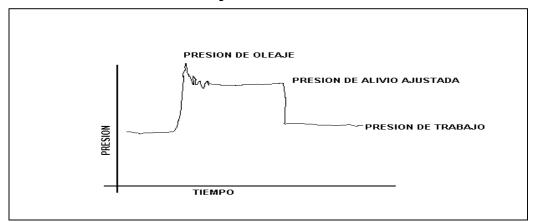
### PRESION DE ALIVIO

Cuando un cilindro hidráulico lo para una carga excesiva o cuando alcanza el final de carrera, la presión del circuito puede aumentar

momentáneamente antes que la válvula de alivio comience a liberar la alta presión

Como resultado es un aumento exagerado de la presión en el sistema esto superior a la presión de ajuste de la válvula de alivio

Esta sé "La Presión de Oleaje"



Esta presión de oleaje produce generación de cavitación y aumento de temperatura

### Causas

El paro abrupto de la válvula de control Movimientos bruscos de las válvulas de control

### Componentes de los circuitos Hidráulicos

Estanque = Almacena él liquida, disipa calor pueden ser Abiertos, o presurizados

Conductos = Líneas que transportan él liquido pueden ser flexibles o rígidas

Bomba = Permite colocar en movimiento él liquido transforman la energía mecánica en energía hidráulica pueden ser, paleta, pistones, engranaje, centrifugas

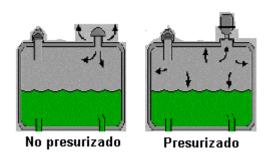
Válvulas = Controlan la dirección del flujo, la presión y caudales

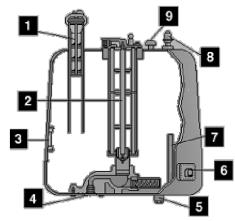
Accionadores = Permiten realizar el trabajo transforman la energía hidráulica

en energía mecánica, motores, cilindros

### Estanque

### Partes principales de un estanque



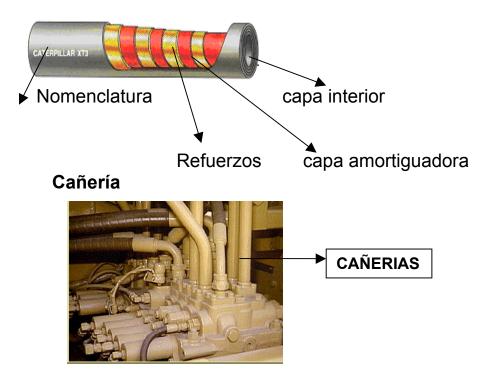


Magnético 6 Retorme	2 Filtro de Retorno 3 Mirilla, 4 Salida Bomba 5 Tapón o 7 Deflector 8 Válvula de Alivio 9 Respiradero =
·,	
2 Filtro de retorno	=
3 Mirilla	=
J Willia	
4 - Salida a la Bomba	=
5 Tapón magnético	=
C. Datama	
6 Retorno	
7 Deflector	=
7. Bollootol	
8 Válvula de Alivio	=
9Respiradero	=

### **CONDUCTOS**

Los conductos son los encargados de trasnportar los líquidos de un lugar a otro, pueden ser rígidos como cañerías y flexibles como las mangueras; estas ultimas tienen diferentes materiales dependiendo del tipo de liquido y presiones que deben soportar

### Mangueras



### **Bombas**

Existen diferentes tipos de bombas

Bomba de engranaje,

Características Estas bombas son de bajo costo, aceptan impurezas son

desplazamiento fijo y positivo





### **Bombas de Paletas**

Características estas bombas son de baja contaminación acústica, Sé auto ajustan por desgaste no aceptan grandes presiones, desplazamiento fijo y positivo





### **Bombas de Pistones**

Características Estas bombas no aceptan impurezas, son de altas Presiones, son desplazamiento positivo, de caudal fijo o variable



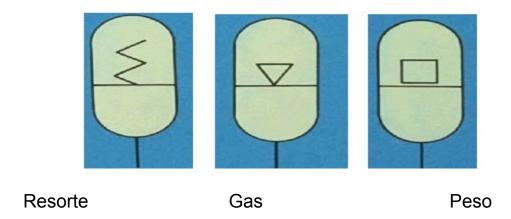
### **Bombas Centrifugas**

Características estas bombas son de bajas presiones, desplazamiento no positiva



### **ACUMULADORES**

Existen tres tipos de acumuladores, cargado por resortes peso y gas

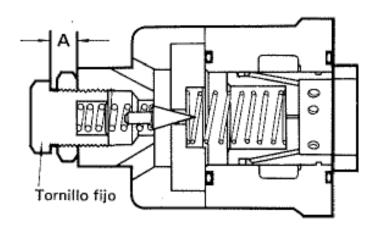


### Válvulas

Las válvulas se identifican en tres categorías, en reguladoras de presión, direcciones, y reguladoras de flujo

### Válvula de alivio principal

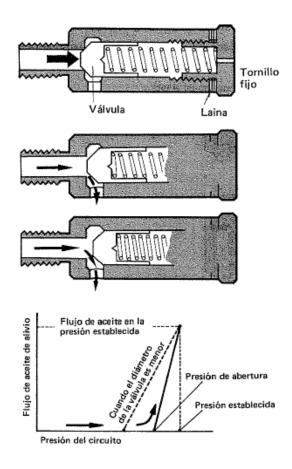
Son válvulas que limitan la presión máxima en un sistema estas pueden ser piloteadas o no



### Válvula de alivio de línea

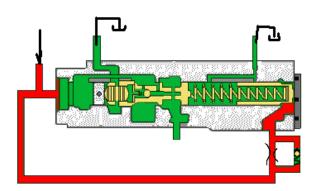
Son semejantes a las válvulas de alivio principal pero son por lo general ajustadas aun valor mayor que la de alivio principal permitiendo que se abran por golpes externos, cuando la válvula direcciones se mantiene cerrada

En ocasiones también las encontraremos ajustadas a menor presión y se encuentran en determinados sistemas donde protegeremos los implemento



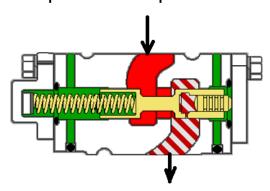
### Válvula de alivio modulada

Esta válvula permite un aumento de presión gradual a través del tiempo dado por el orificio restrictor se usan en el control hidráulico de algunas transmisiones



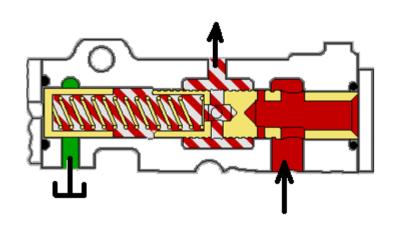
### Válvula reductora

Son válvulas que reducen la presión para determinados sistemas, reducen la presión después de la válvula



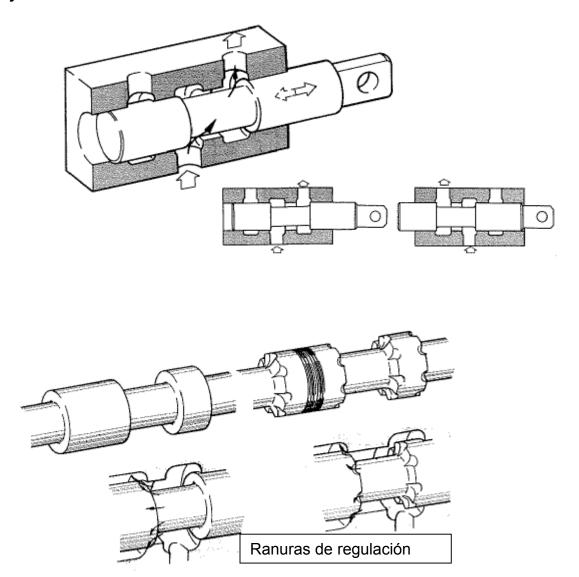
### Válvula diferencial

Es una válvula que mantiene una diferencia de presión entre un circuito y otro el valor de la diferencia de presión depende de la tensión del resorte



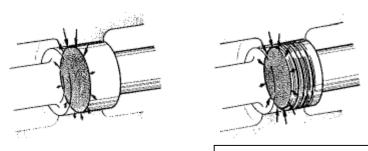
### Válvulas de carrete

Las válvulas de carrete permiten direccional el caudal a distintos circuitos, son cilindros de diferentes diámetros mecanizados en un eje,



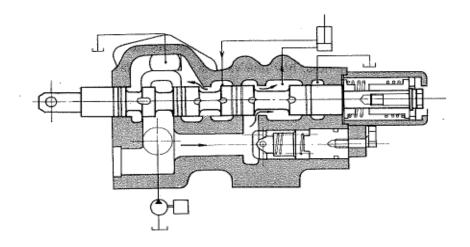
estos pueden tener muescas longitudinales que le permiten tener un mejor control sobre el implemento

Las ranuras de regulación permiten el paso del flujo en forma gradual y no en forma abrupta, sin impacto



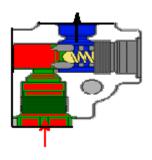
Ranuras en el manto del cilindro

Las ranuras en el manto del cilindro permiten mantener la lubricación y centra los carretes



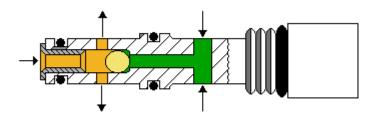
### Válvula unidireccional (check)

Son válvulas que permiten el flujo en un solo sentido



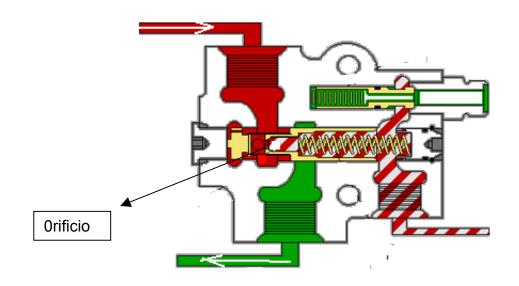
### Válvula Doble check

Es una válvula que permite flujo de dos circuito y aquel circuito que se encuentra con mayor presión se dirige al sistema principal



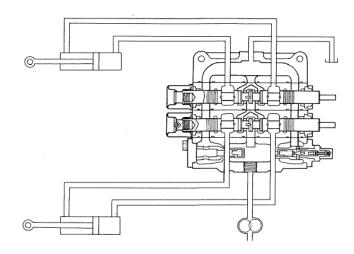
### Válvula reguladora de flujo

Esta válvula permite regular el caudal en dos circuito, esta se compone de un orificio restrictor y una válvula de descarga, el orificio regula el caudal



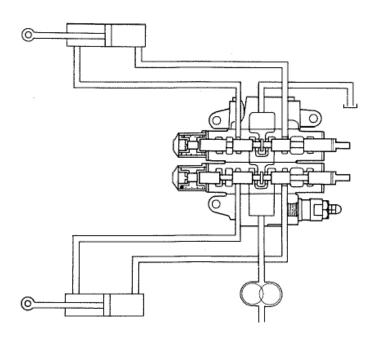
### Válvulas en paralelo

En este tipo de válvulas se disponen en paralelo y todos los carretes pueden operara independientemente a esta configuración se llama en paralelo

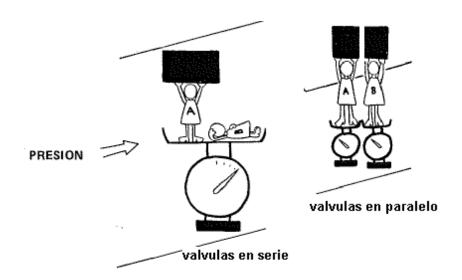


### Válvulas en serie

En este sistema los implementos no se podrán mover todos al mismo tiempo uno tendrá dominio sobre el otro



### Gráfica de sistemas en serie y paralelo



### SISTEMA ISO HIDRAULICO

La representación ISO (Organización sé Estándar Internacional) permite internacionalizar la representación de válvulas y componentes de sistema Ole- hidraulico, y de aire que son muy semejantes

Los símbolos gráficas pueden ser usados

- Uso de un lenguaje común
- Explicar el funcionamiento y operación
- Localización de problemas y servicio

Los símbolos gráficos no indican

- Posición de actuador
- Localización de las lumbreras
- Cambio de posición de las válvulas

### **MOMENCLATURA DE LOS COLORES**



Sellos

Gris oscuro Seccion Tranversales

Gris Claro Supeficies



Purpura



Purpura Presion Neumatica Amarillo Piezas Moviles



Verde Aceite Tanque, Retorno, Dreanje



Lubricaci on

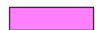
Rojo Alta presi on



Achurado Rojo,Blanco Primera reduccion de Presion



Rosado Tercera Reduccion



Achurado Rojo, Rosado Segunda Presion de Salida de la Bomba



Naranja Se al piloto ,Convertido





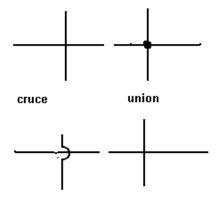


### **Conductos**

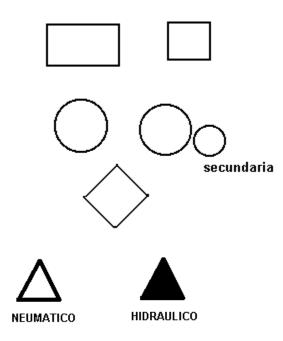
Cañerías, tuberías y mangueras

circuito principal
linea piloto
drenaje
instrumento
grupo

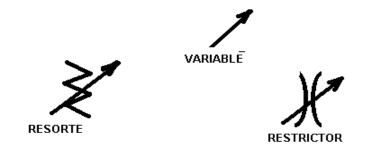
### Uniones y cruces de onductos



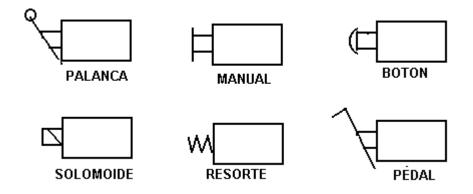
### Símbolos Básicos



### Símbolos auxiliaras



### Símbolos de controles manuales



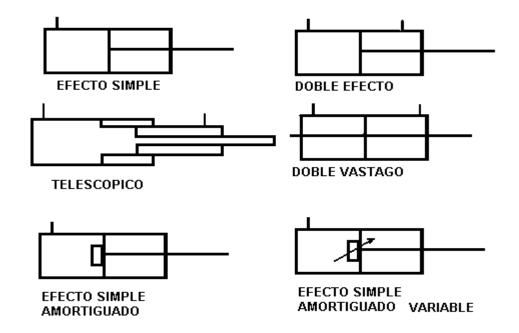
### Controles hidráulicos



### Acondicionadores de fluido



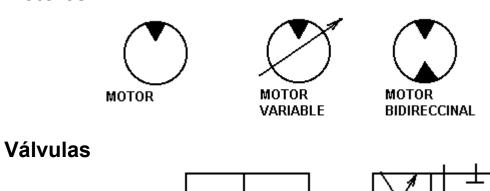
### **Cilindros**

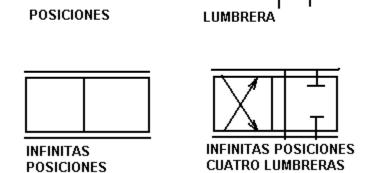


### **Bombas**

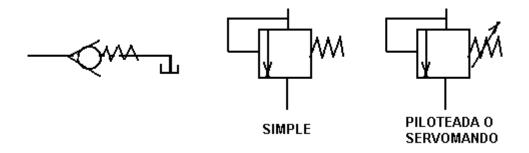


### **Motores**

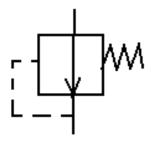




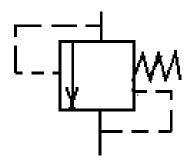
### Válvulas de alivio



### Válvula reductora



### Válvula diferencial



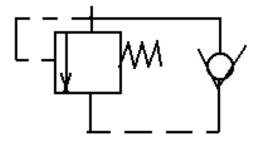
### Válvula unidireccinal



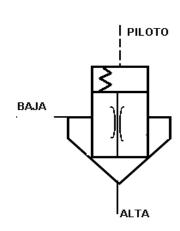
La válvula compensadora es igual a una unidireccional con la diferencia que tiene un resorte de baja tensión (2 Psi aprox.) Y un área expuesta en la parte de retorno, permite que el aceite de retorno suministre por una falta de aceite, ( efecto jeringa; nombre en ingles makeup)

### Válvula alivio de línea

La válvula de alivio de línea es una combinación entre una válvula de alivio y una compensadora



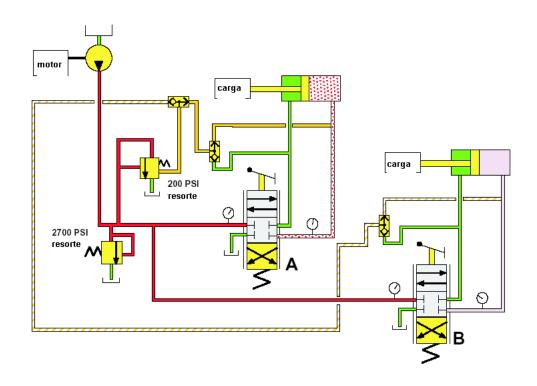
### Válvula lógica Cohete



### Sistema de carga sentida y Presión compensada

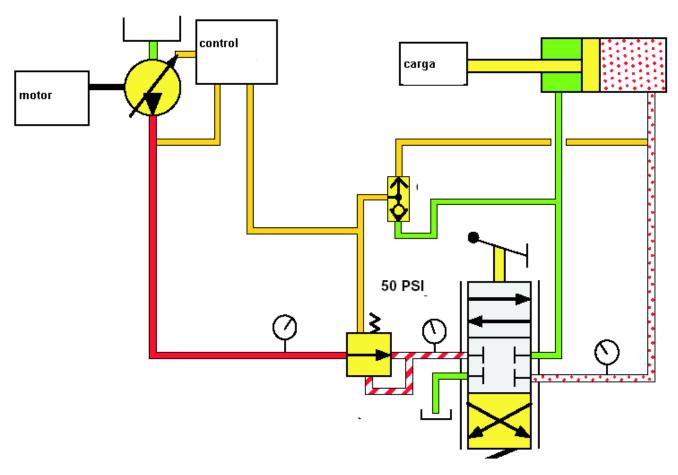
Carga sentida **Definición (L.S.)** 

### ES UN SISTEMA DE CONTROL DONDE LA PRESIÓN A LA SALIDA DE LA BOMBA SE MANTIENE SOBRE LA PRESIÓN REQUERIDA Y DETERMINADA POR LA CARGA



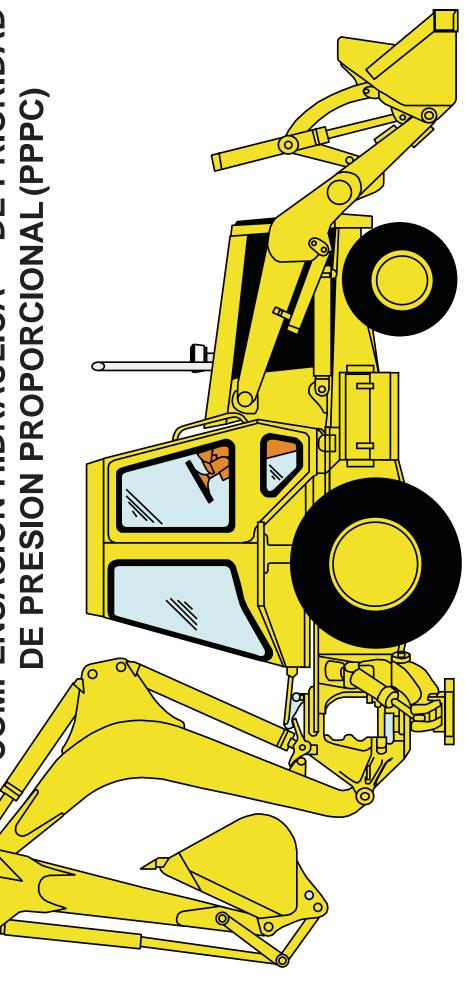
Sistema de presión compensada **Definición (P.C.)** 

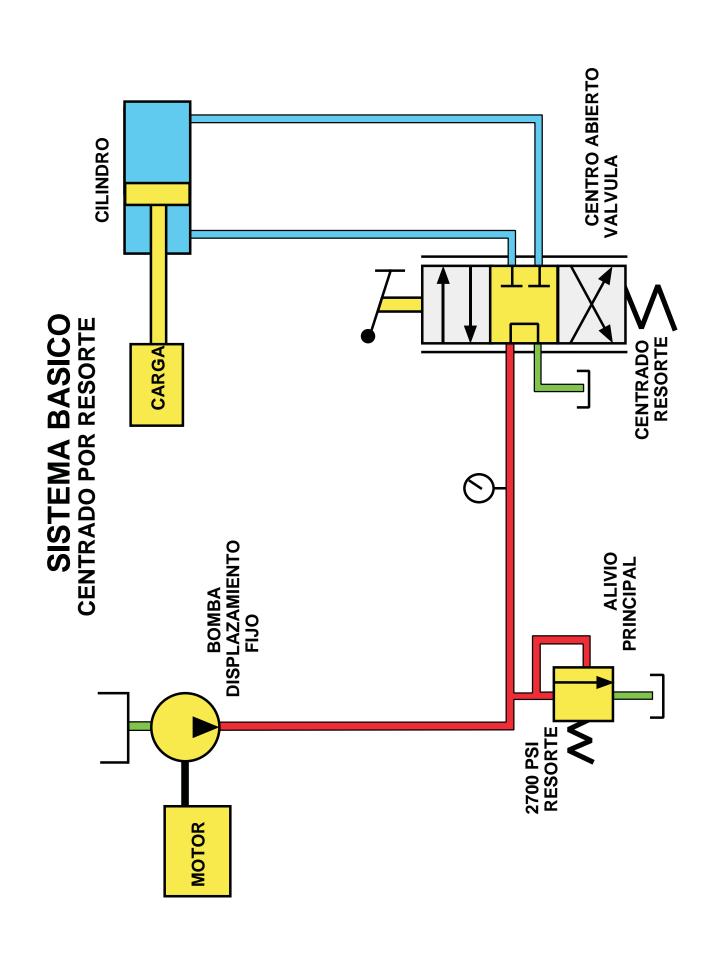
### ES UN SISTEMA DE CONTROL EN EL CUAL MANTIENE UNA VELOCIDAD DEL IMPLEMENTO EN UNA VELOCIDAD CONSTANTE PARA UNA POSICIÓN DE LA PALANCA



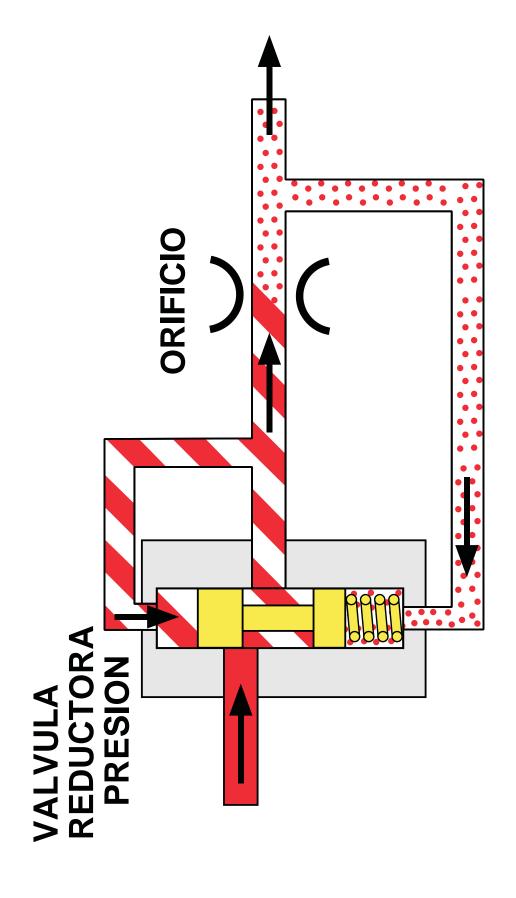
Estos dos sistemas de control pueden ser aplicados en conjunto como separados

### COMPENSACION HIDRAULICA DE PRIORIDAD CARGA SENTIDA/PRESION COMPENSADA **DE PRESION PROPORCIONAL (PPPC) HIDRAULICA (LS/PC)**

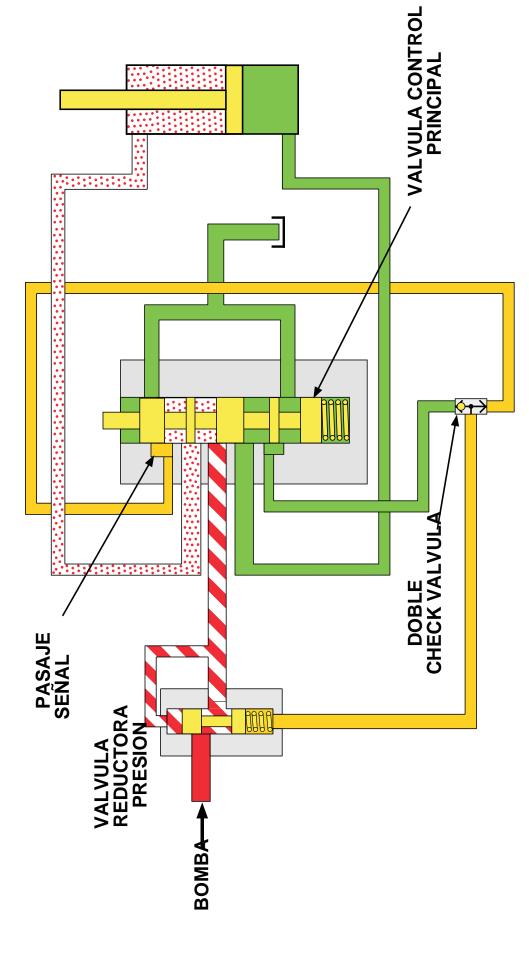




## VALVULA DE CONTROL DE FLUJO

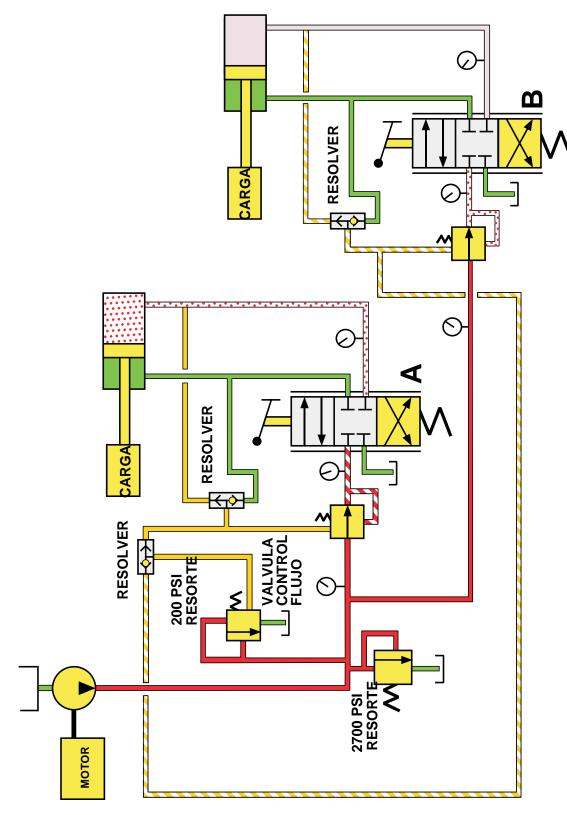


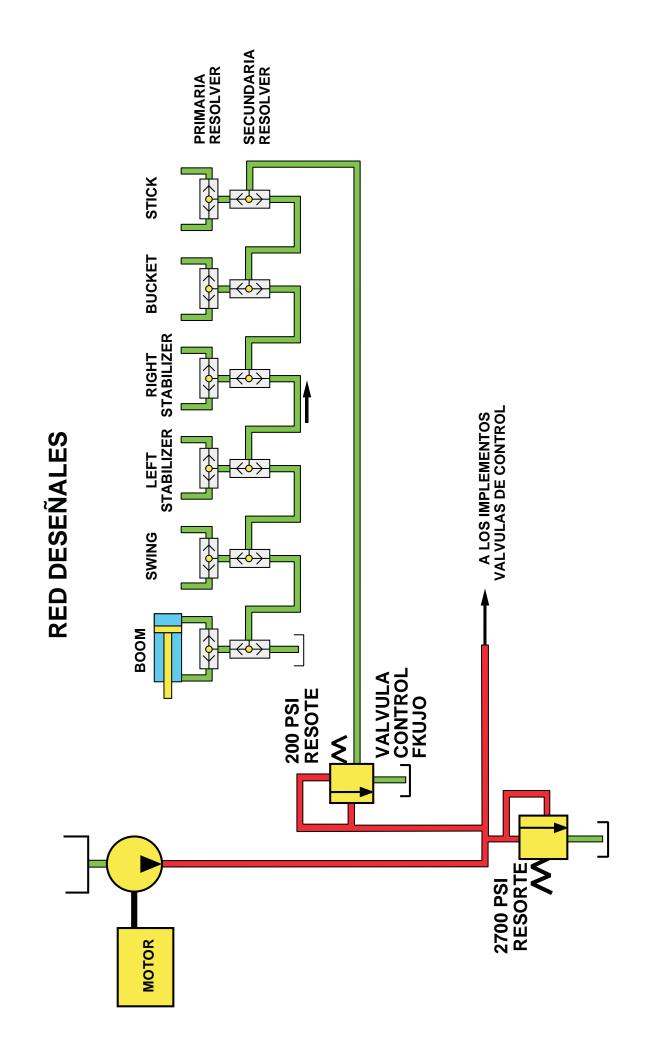
### SISTEMA DE CONTROL DE FLUJO COMPENSADA



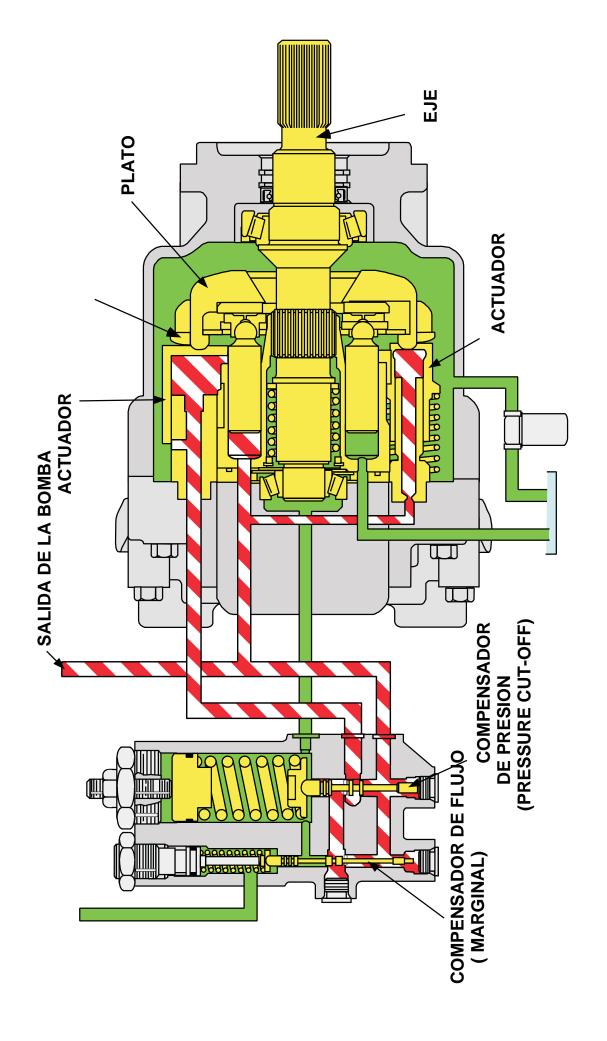
### CENTRO CERRADO VALVULA DE CONTROL DOBLE CHECK VALVULA PRESION COMPENSADA CARGA 50 PSI RESORTE VALVULA REDUCTORA DE PRESION BOMBA DISPLAZAMIENTO FIJO 2700 PSI RESORTE MOTOR

### RED DE SEÑAL DE LAS RESOLVER SIGNAL



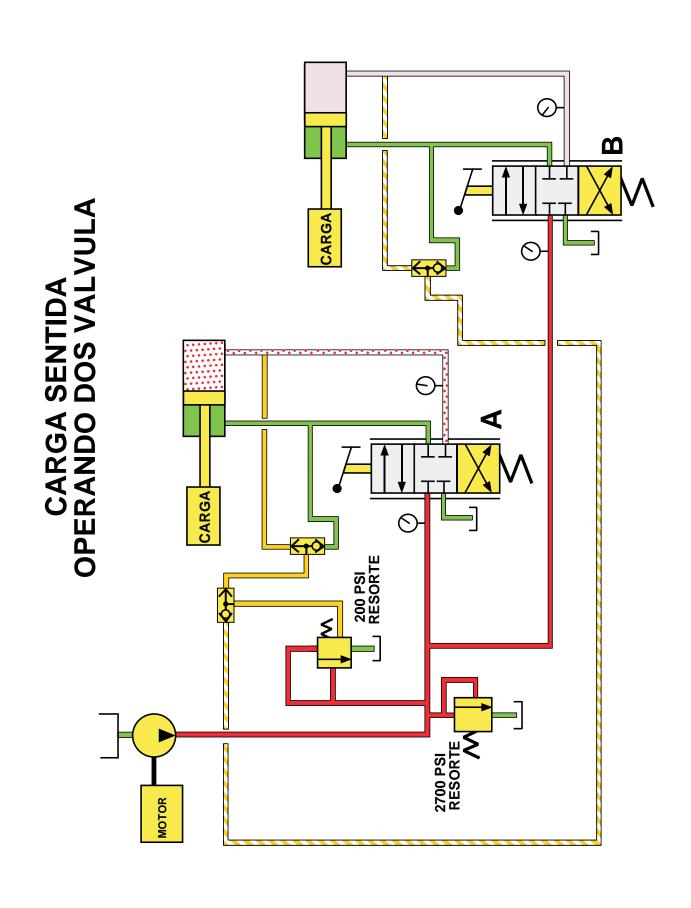


# **BOMBA DE DESPLAZAMIENTO VARIABLEA**



### VALVULA CENTRO CERRADO CARGA SENTIDA/ PRESION COMPESADA DOBLE CHECK CARGA 50 PSI RESORTE VALVULA CONTROL FLUJO 200 PSI RESORTE VALVULA REDUCTORA BOMBA DESPLAZAMIENTO 2700 PSI RESORTE MOTOR

### **CENTRO CERRADO CARGA SENTIDA / PRESION COMPENSADA** DOBLE CHECK 50 PSI RESORTES LOAD VALVULA REDUCTORA DE PRESION VALVULAS BOMBA DISPLAZAMIENTO VARIABLE ENGINE



### CARGA SENTIDA / PRESION COMPENSADA DOS VALVULA OPERANDO <u>m</u> CARGO 50 PSI RESORTE SO PSI RESORTE CARGA 200 PSI RESORTE 2700 PSI RESORTE MOTOR

### LIMITADORA PRESION 3200 PSI RESORTE SISTEMA HIDRAULICO PPPC DOS VALVULA OPERANDO / FLUJO NECESARIO **V** | **V PILOTO** 10 GPM FLUJO REQUERIDO 50 PSI RESORTE 1000 PSI **VALVE B** PASAJE ALIMENTACIÓN SEÑAL DIRECCIONAL **A**)( **PILOTO** 10 GPM FLUJO REQUERIDO 30 GPM BOMBA 50 PSI RESORTE 2000 PSI **VALVE A** 400 PSI MARGEN RESORTE VALVULA COMPENSADA